

Santiago de Cali, junio de 2020.

Apreciados Padres de Familia:
Asunto: Extracurriculares Bachillerato 20-21

Como parte de la formación integral, el Colegio Colombo Británico les brinda a sus hijos una amplia gama de actividades extracurriculares, posibilitándoles así un espacio propicio para la exploración, descubrimiento de sus habilidades, actitudes y talentos. Por lo anterior, anexamos el cuadro con el total de actividades posibles:

TALENTOS (Grado 6°)				
Lunes	Martes	Jueves	Viernes	Sábado
Tenis de Mesa Judo	Fútbol Masculino Fútbol Femenino Natación Baloncesto Masculino Baloncesto Femenino Voleibol Masculino Voleibol Femenino	Fútbol Masculino Fútbol Femenino Natación Baloncesto Masculino Baloncesto Femenino Voleibol Masculino Voleibol Femenino Tenis de Mesa Judo		Fútbol Masculino Natación Baloncesto Masculino Baloncesto Femenino Voleibol Masculino Voleibol Femenino Manada Scout
JUNIOR (Grado 7° a 9°)				
Lunes	Martes	Jueves	Viernes	Sábado
Fútbol Femenino Fútbol Masculino	Fútbol Masculino Fútbol Femenino	Fútbol Femenino Fútbol Masculino		Fútbol Masculino
Baloncesto Masculino Baloncesto Femenino	Baloncesto Masculino Baloncesto Femenino	Baloncesto Masculino Baloncesto Femenino		Baloncesto Masculino Baloncesto Femenino
	Voleibol Masculino Voleibol Femenino	Voleibol Masculino Voleibol Femenino		Voleibol Femenino Voleibol Masculino
Judo		Judo		Manada Scout
	Gimnasia artística	Gimnasia Artística		Gimnasia Artística
	Natación	Natación		Natación
Tenis de Mesa		Tenis de mesa		
SENIOR (Grado 10° a 12°)				
Lunes	Martes	Jueves	Viernes	Sábado
Fútbol Femenino Fútbol Masculino	Fútbol Femenino Fútbol Masculino	Fútbol Femenino Fútbol Masculino	Fútbol Masculino	Fútbol Masculino
Baloncesto Masculino Baloncesto Femenino	Baloncesto Masculino Baloncesto Femenino	Baloncesto Masculino Baloncesto Femenino		Baloncesto Masculino Baloncesto Femenino
	Voleibol Masculino Voleibol Femenino	Voleibol Masculino Voleibol Femenino		Voleibol Femenino Voleibol Masculino
Judo		Judo		

	Gimnasia artística	Gimnasia Artística		Gimnasia Artística
	Natación	Natación		

CONDICIONES DEL PROGRAMA:

- ✓ Por favor entregar la inscripción, los días de las matrículas, 25 y 26 de junio, buscando establecer los grupos y contratación de profesores.
- ✓ Cada grupo se conformará con mínimo 8 alumnos en cada deporte. En caso de no contar con la cantidad mínima de estudiantes el curso deberá cerrarse.
- ✓ El valor anual se factura en 10 cuotas junto con la pensión en los meses de agosto de 2020 hasta mayo de 2021

COSTOS MENSUALES:

- ✓ El costo mensual de las actividades Fútbol, Voleibol, Baloncesto, Gimnasia Artística, Natación, Tenis de Mesa, y Ultimate es de **\$107.000**. Judo tiene un costo de **\$154.000** mensuales.
- ✓ **Banda Sinfónica:** Los instrumentos los proveerá el Colegio sin costo. Solo será cobrado la actividad extracurricular de Banda que tiene un costo de **\$107.000**, la cual es obligatoria para los estudiantes que pertenezcan a este proyecto.
- ✓ La Escuela de Deportes los sábados tiene un costo mensual de **\$137.000** sin transporte y **\$157.000** con transporte. Los hermanos tienen un beneficio del 50% de descuento en el segundo hijo en la Escuela de Deportes.

HORARIO EXTRACURRICULAR:

- ✓ Los estudiantes regresan a su casa en el recorrido de la 5:10 p.m. Quienes no tengan este servicio, esperarán a sus padres en el parqueadero asignado

Una vez iniciado el Año Lectivo, la inscripción a las actividades extracurriculares, se recibirán hasta el día 20 del mes corriente, para iniciar participación en el siguiente mes, siempre y cuando haya disponibilidad de cupo. Se podrán hacer retiros, sólo por motivos de fuerza mayor (ejemplo incapacidad médica)

Los periodos de trabajo en cada actividad serán de agosto a junio.

Atentamente,

Nohelia Bonilla
Coordinadora Extracurriculares y Escuela de Deportes



GCI-CO-FT-03 | Versión 3 | Edición 2019

